

Radioshuttle™

THE ORIGINAL RADIOSHUTTLE



Convertimos espacio
en negocio.

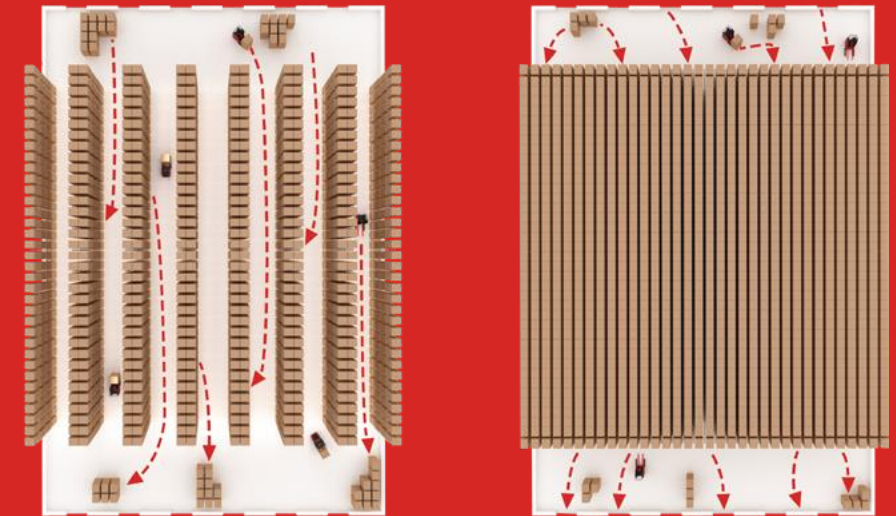


AHORRA ESPACIO

Mueve pallets más rápido

En un almacén típico, los conductores mueven los pallets hasta la mitad dentro y fuera de la instalación.

El Radioshuttle™ reduce esta distancia, moviendo los pallets a más del doble de la velocidad que los racks convencionales.

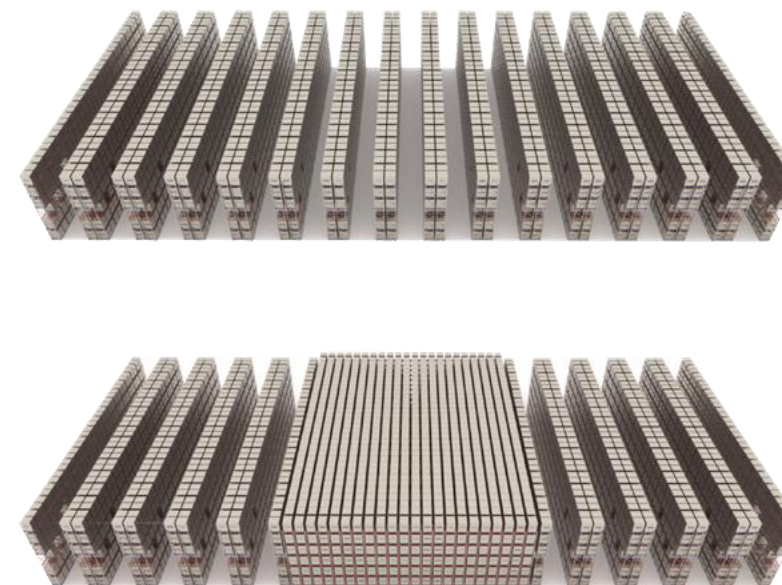


¿Qué beneficios obtienes?

- 1 Productividad**
Mientras el Radioshuttle™ mueve el pallet a través del rack, el operador está libre para otro trabajo.
- 2 Maximizar la utilización de almacenamiento**
Maximiza el uso del espacio disponible en el almacén de la altura total de tu edificio de almacén.
- 3 Mantener óptima selectividad**
Para seleccionar cargas en cada nivel y sección se gestiona de forma independiente de los otros niveles y secciones.
- 4 Rentable en costos**
Más ubicaciones de pallets existentes en el almacén, minimizan el uso externo de almacenamiento de pallets. El 50% de los movimientos son realizados por el Radioshuttle™.
- 5 Minimizar daños**
Menos daño a la mercancía, ya que el movimiento interno de los pallets lo realiza Radioshuttle™.
- 6 Movimiento eficiente de mercancía**
Tu flota existente de camiones y conductores puede mover más productos porque el Radioshuttle™ realizará el movimiento de los pallets.
- 7 Altamente personalizable**
Tanto los racks y el shuttle tienen múltiples funciones y parámetros que pueden ser ajustados para manipular diferentes carriers y cargas de la manera más eficiente. Cada Proyecto es definido por el cliente según las necesidades y deseos del cliente.



Almacena más pallets



Almacenar tus productos de alto inventario en racks diseñados para productos de bajo inventario desperdicia espacio. En el área en donde se despliega el Radioshuttle™, la capacidad de almacenamiento de pallets se duplica.

ESTRUCTURA

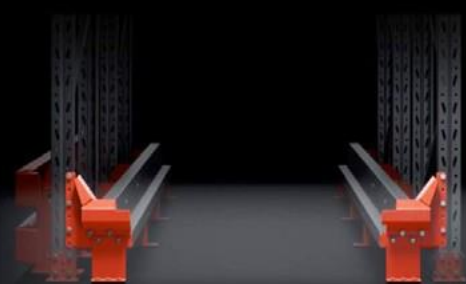
SHUTTLE



RIEL

Nuestro patentado riel Radioshuttle™ tiene una abertura superior amplia. Esto permite al operador colocar rápidamente el shuttle en la estructura de manera fácil rápida.

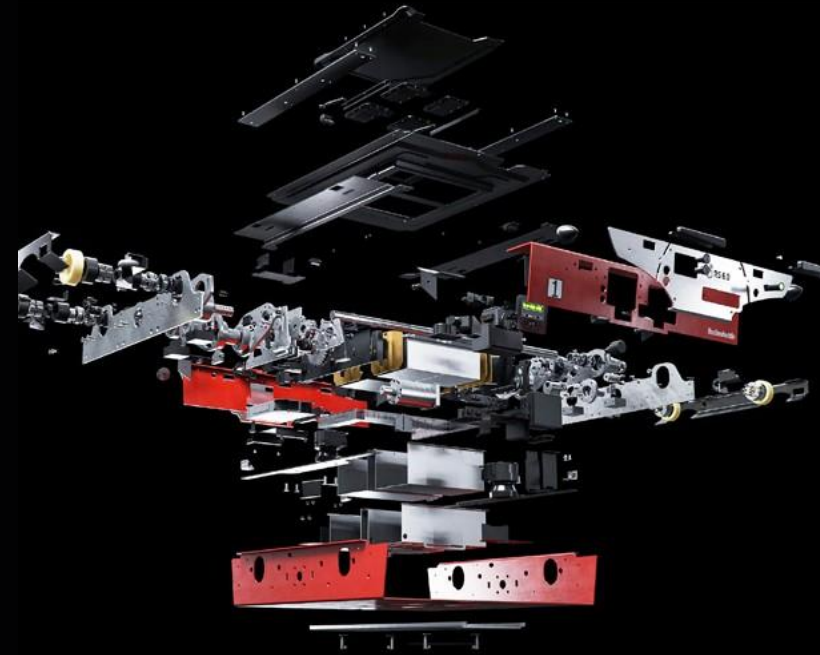
La combinación de nuestro riel de alta Resistencia y las ruedas de polietileno del Radioshuttle's dará resultado a una estructura que durará décadas. Radioshuttle's



GUÍA DE ENTRADA

El riel guía cumple varias funciones:

- > Ayuda al operador a cargar el shuttle en la estructura.
- > Guía los pallets a la primera posición, tanto vertical como horizontal.
- > Protección del riel con varias placas de deflexión.

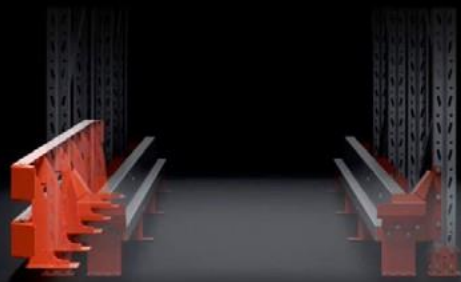


Completamente automatizado

El RS 6.0 trabaja con mas de 200 configuraciones diferentes de pallets aprovadas. El shuttle puede manejar pallets de hasta 1,800 kg.

El RS 6.0 está preparado para la industria 4.0, WiFi,RFID, WMS.

Capacidad de leer tags RFID tags.Los tags se utilizan para identificar cada canal y la ubicación del shuttle en el almacén. Debe combinarse con soluciones WIFI.



PROTECCIÓN DEL MARCO

Para los montantes del marco exterior y los pasillos de los equipos proporcionamos:

--> Red de protección de la maquina para mantener a las personas alejadas de cualquier carril de almacenamiento para una operación segura continua.

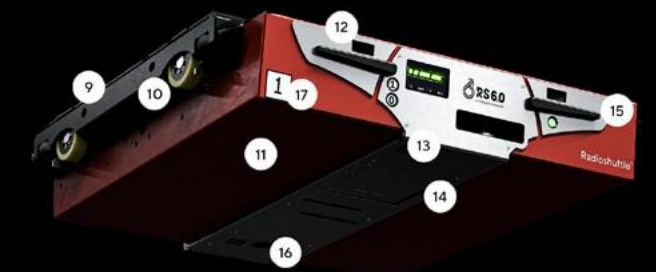
--> Protección de los montantes del pasillo para proteger toda la estructura de golpes accidentals durante el desplazamiento a lo largo de los pasillos adyacentes al Sistema.



Componentes

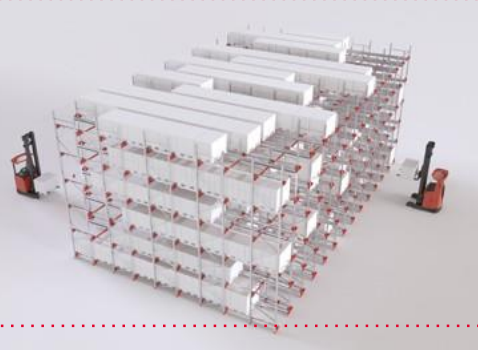
Cada shuttle está equipado con características como luces de advertencia, señales de audio, sistemas display brillantes y claros, etc. Este es el resultado de 30 años de evolución y mejora continua.

01. Guía lateral
02. Brazo barreador
03. Parachoques
04. Compartimiento de batería
05. Display de información de comunicación
06. Escáner de seguridad peatonal
07. Sensor Upward
08. Lámpara de status
09. Sensor lateral
10. Rueda
11. Superficie de agarre
12. Sensor Forward
13. Luces direccionales de viaje
14. Haz de luz LED
15. Protección de horquillas
16. Lector RFID
17. Sensor de inclinación
18. Control remoto



APLICACIONES

Configuraciones Radioshuttle™ – ¡Es tu elección!



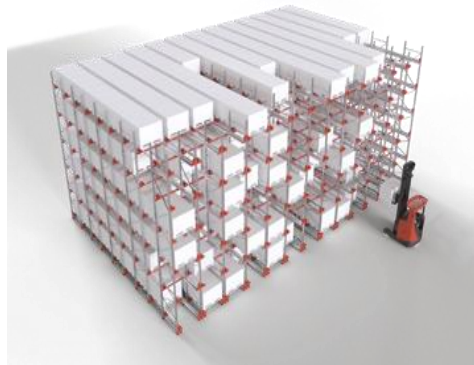
FIFO – First in first out

Utiliza el Radioshuttle™ en tu instalación como medio para almacenar artículos críticos que requieren que los primeros pallets en entrar sean los primeros en salir. Sorprendentemente, utiliza tu Radioshuttle™ para llevar a cabo una reorganización de tus pallets y, cuando sea necesario, mover todos los pallets más cerca del punto de descarga.

FILO – First in last out

Para los SKU's que pueden ser tratados como grupo por línea, la manipulación de pallets se llevará a cabo en el pasillo principal. Esto significa que la estantería puede ser mucho más profunda que los sistemas de racks de alta densidad ordinarios.

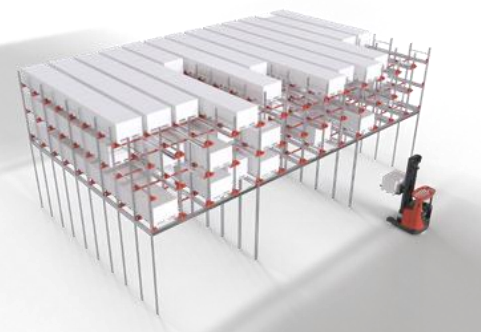
Además, el equipo no necesita esperar al Radioshuttle™, está libre para trabajar en otro lugar. Esto produce una alta tasa de rotación mientras se reduce a la mitad de tiempo la manipulación del equipo. Como el Radioshuttle™ trabaja en niveles, los productos solo necesitan ser uniformes dentro de un nivel de la sección. Esto significa una alta tasa de utilización de la capacidad y una alta tasa de accesibilidad.



Entreplanta para la preparación de pedidos

El Sistema Radioshuttle™, en combinación con un entrepiso estructural, beneficiará a su instalación de varias maneras. Se crea un espacio Abierto para la preparación de productos a nivel del suelo con almacenamiento de buffer justo encima de él, sin sacrificar la selectividad de los productos.

Esta solución maximizará el uso del espacio disponible en su almacén existente. La carga de los equipos se optimizará, lo que resultará en un menor tiempo de transporte global.

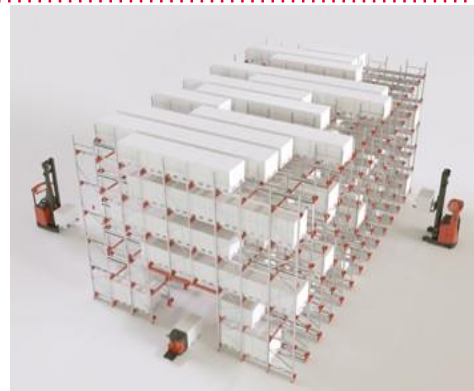


Túnel de preparación

El Sistema Radioshuttle™ se combina fácilmente con el túnel de preparación de pedidos dinámico de flujo de pallets.

Utilizado en combinación, los pallets de reposición se almacenan en niveles superiores para alimentar los carriles de preparación de pedidos de flujo de pallets en niveles inferiores. Toda la preparación de pedidos de cajas se realizan desde dentro de un túnel de preparación de pedidos que atraviesa el rack al nivel del suelo.

Los pallets de buffer son manipulados por equipos y el Radioshuttle™ en un corredor de equipos separado: una forma eficiente y que ahorra espacio de almacenar pallets en las inmediaciones de la preparación de pedidos, y al mismo tiempo lograr un pasillo de preparación seguro.



OPCIONAL

ESTACIÓN DE ESTACIONADO.

La estación de estacionado del Radioshuttle™ está diseñada para la acomodar el Radioshuttle™ cuando no está en operación y cuando el usuario quiere moverlos fuera del Sistema.

Por ejemplo en almacenes que solo operan 16 horas al día.

El Radioshuttle™ se puede estacionar en el rack y también cargar sin necesidad de quitar las baterías.



ESTACIÓN DE CARGA

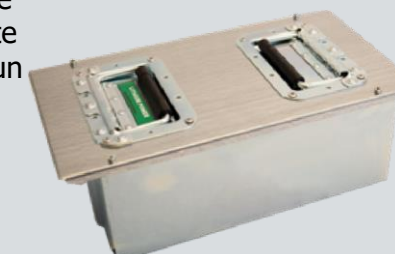
Carga de baterías rápida, fácil controlada. La estación de carga para el Radioshuttle™ ofrece la oportunidad de mantener un buen orden en la carga de baterías. En cada estación de carga hay espacio para 2 sets de baterías (4 baterías). Las baterías se colocan en un cajón extendible equipado con acoplamiento automático. Cuando se cierra el cajón la carga comienza automáticamente. En la parte frontal hay una pantalla que muestra el estado de carga.



BATERÍA DE LITIO

- 40 % más ligero que el ácido-gel de plomo .
- 100 % más tiempo de funcionamiento en cada ciclo de carga, en comparación con el ácido de plomo estándar.
- 3 veces más tiempo de vida útil que el ácido de plomo estándar.
- Carga 50% más rápido que el ácido de plomo estándar.
- El costo de vida es un 25% más bajo que el ácido de plomo estándar.

- La batería se puede cargar directamente aunque venga de un entorno frío
- La batería no contiene metales pesados como plomo, cadmio y mercurio.



PLATAFORMA DE TRABAJO

Si ocurriera lo inesperado, la plataforma de trabajo te llevará de forma segura a la problemática.





Una evolución en la gestión eficiente de almacenes.

Rápido – El Sistema más rápido del mercado.

Seguro – Certificado de acuerdo con EN 13849-1:2016.

Inteligente – Componentes de alta Calidad y última tecnología que proporciona un manejo más flexible de diferentes poradores de carga, preparado para la industria 4.0, WiFi, RFID, y WMS.

Robusto – El Radioshuttle™ puede operar en todas las zonas de temperatura desde congeladores hasta ambientes cálidos. Puede manejar pallets de hasta 1800kg.

Flexible – Funciona con casi todos los tipos de pallets.

Interfaz User-friendly - interfaz de máquina-hombre Mejorada.

¡Probado! – Desarrollo continuo durante 30 años, experiencia de más de 1500 instalaciones con todo el mundo.

Información de contacto

Marco Castillo

Ingeniero de proyectos de automatización/nuevas tecnologías

Línea directa: 442 256 5459

Celular: 8529 442 396 2577

Teléfono: (52) 442 209 5001 ext.1036

mcastillo@raymond.com.mx

Para más información:

<https://raymond.mx/contact-us.php?sec=8>

Nos reservamos el derecho de corregir cualquier error, inexactitud u omisión y de cambiar o actualizar la información en esta carpeta en cualquier momento sin aviso.



Radioshuttle™

